

# Parker Compressed Air Dryer

Installation, Operation, and Maintenance Manual

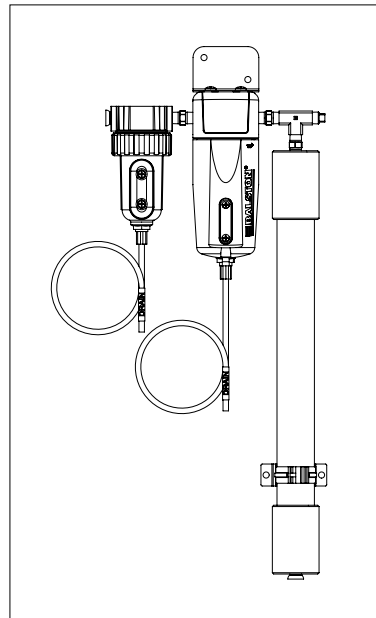


Figure 1 - Assembly Drawing

**These instructions must be thoroughly read and understood before installing and operating this product. Any modification of the unit will result in voiding the warranty. If you have any questions or concerns, please call the Technical Services Department at 800-343-4048, 8AM to 5PM Eastern Time (North America only). For other locations, please contact your local representative. Email us at: [balstontechsupport@parker.com](mailto:balstontechsupport@parker.com).**

## General Description

The Parker Compressed Air Dryer (see Figure 1) provides clean, dry compressed air from an existing compressed air supply through the use of state-of-the-art membrane technology. The dryers are capable of delivering dry air with a dewpoint of 35°F (2°C), depending on compressed air delivery pressure and flow rate. Flow capacities for the different models are compiled in the Specifications section of this bulletin (page 4). No electrical supply is required to use the Parker Compressed Air Dryer. Each dryer is equipped with a high capacity condensate separator and a high efficiency coalescing prefilter to remove oil, water, and particulate contamination to 0.01 micron. The Parker dryer is available with an additional prefilter for added protection in contaminated air streams.

## Installation and Operation

All installation, operation, and maintenance procedures for the Parker Compressed Air Dryers should be performed by suitable personnel using reasonable care.



**Warning: Use PTFE tape on all threaded components. Use of pipe sealants other than PTFE tape may damage the membrane and void the warranty.**

## Assembly

If your dryer system is unassembled, unpack the components and assemble as pictured above (see Figure 1). Following the flow arrow on the compressed air prefilter, attach the inlet of the membrane module to the outlet of the compressed air filter. (Note: The compressed air filter and separator must be mounted vertically, as shown.)

## Mounting

Mount the compressed air dryer to a vertical surface close to the point of use. **All mounting hardware should be adequately sized to support the weight of the dryer in its mounted position.**

## Compressed Air

The compressed air supply pressure should be between 60 psig and 150 psig (4.1 barg and 10.3 barg) for proper operation of the dryer. Dewpoints specified for saturated inlet air at 95°F (35°C) and 100 psig (6.9 barg) for optimal operation of compressed air system. **Do not exceed recommended inlet air temperatures or the performance and life of the module may be adversely affected and the warranty will be void.** If the dryer is located far from the receiver tank (D) or the air supply comes from an elevated air line, a drip leg must be installed directly upstream from the dryer. If the compressed air supply contains excess water and/or oil, install an additional coalescing prefilter (Grade DX) upstream from the compressed air dryer.

Flow control devices should be installed downstream from the dryer, or should be integral to the equipment the dryer is supplying. If the maximum flow rate of the dryer is exceeded, the output air may not meet the published dewpoint specification.

The compressed air dryers maintain a constant "sweep" flow to carry water vapor laden air away from the membrane module. This sweep flow may result in a constant "hiss" of air from the inlet end of the module. The total compressed air consumption of the dryer is the sum of the downstream demand plus the "sweep" flow (see specifications section, page 4). The compressed air supply should be adequately sized to supply this volume.

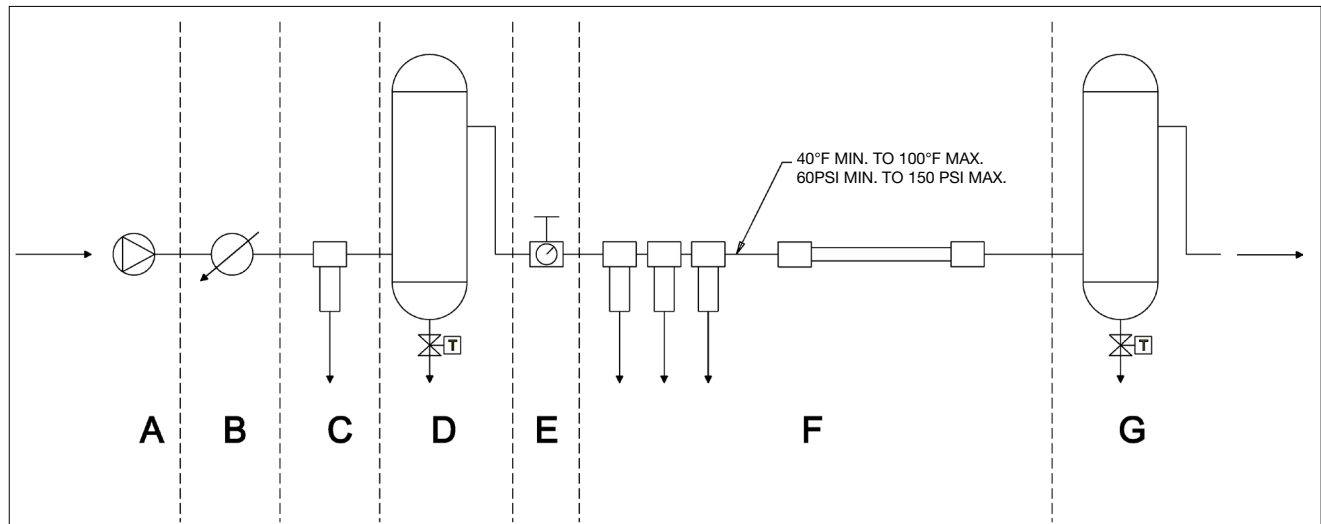


Figure 2 - Recommended Dryer Installation

- A Compressor:** Piston, screw, liquid ring\*, or vane compressor. Max pressure at the dryer 150 psig, min 60 psi.
- B Aftercooler:** Sized to bring the air temperature below 100°F (38°C).
- C Condensate Separators:** Install the first centrifugal separator in line after the aftercooler. This separator removes excess condensate from the cooling action of the aftercooler. Parker Hannifin recommends a second centrifugal separator after the receiver tank to remove excess condensate that may occur during warmer weather. Separators must be equipped with automatic drains.
- D Receiver Tank:** For vertical tanks, the air line should enter the tank in the lower 1/5<sup>th</sup> of the vessel, exit at the top 1/5<sup>th</sup>. For horizontal tanks, the air line should enter through the side of the tank and exit from the top. In either case, install a timed solenoid drain at base of tank.
- E Pressure Regulator:** Install to control line pressure and ensure that it does not exceed 150 psig at the dryer.
- F Dryer System:** Shown with three stages of filtration: Separator, DX grade (optional), BX grade. The DX grade may be optional in installations far from the compressor. Air flow must be controlled downstream from the dryer to prevent overflow operation.
- G Receiver Tank:** For systems subject to rapid, cyclic air flow demand. The Receiver tank attenuates flow surges that could damage the membrane. The receiver tank is not necessary for steady flow applications within membrane flow capacities.

Each drain line should be vented to atmosphere. Do not tie together. Assure that the ambient temperature does not exceed 100°F (38°C) and condensate collected according to local regulations.

\* In liquid ring compressors, steps should be made to eliminate sources of potential corrosion, such as chlorine from the compressor feedwater. The membrane dryer contains aluminum components which may corrode. Failure to follow these guidelines will void the warranty.

**Operation and Maintenance**

**Drain Lines**

The high efficiency coalescing prefilter integral to the compressed air dryer is equipped with an automatic drain. The drain will pass small quantities of water and compressor oil and should be piped away to a suitable containment device or drain, depending on local waste disposal requirements.

**Operation**

To operate the compressed air dryer, simply open the shutoff valve (customer installed) on the inlet air line, adjust the inlet air pressure using the (customer installed) pressure regulator, and adjust the outlet flow using the (customer installed) flow control device.

**Maintenance**



**Depressurize the dryer prior to performing any service.**

The only maintenance required by the compressed air dryer is the annual replacement of the prefilter cartridges and separator cartridge (see Figure 1).\*

The filter cartridges in the prefilter assemblies are removed by loosening the collar from the filter assembly or turning the bowl 90° counterclockwise, lowering the filter bowl away from the filter head, and unscrewing the element retainer from the base of the cartridge. Insert the new filter cartridge and reassemble the housing in reverse order. The time required to change the prefilter cartridge on the compressed air dryer is approximately 5 minutes. The separator cartridge can be accessed by unscrewing the collar and lowering the bowl away from the housing.

<b>Ordering Information</b> For Assistance, call toll-free at 1-800-343-4048 8AM to 5PM Eastern Time										
Model Number	IT0010-35	IT0030-35	IT0080-35	IT0150-35	IT0250-3560	IT0250-3500	IT0500-3560	IT0500-3500	IT1000-3560	IT1000-3500
<b>Replacement Prefilter Cartridges*</b>										
<b>Stage 1</b>	PS403	PS702	PS702	PS802	PS802	PS802	PS802	PS802	EK602VB	EK602VB
<b>Stage 2 **</b>	-	-	-	5/100-12-DX	5/100-18-DX	5/100-18-DX	5/150-19-DX	5/150-19-DX	5/150-19-DX	5/150-19-DX
<b>Stage 3</b>	5/050-05-BX	5/100-12-BX	5/100-12-BX	5/100-12-BX	5/100-18-BX	5/100-18-BX	5/150-19BX	5/150-19-BX	5/150-19-BX	5/150-19-BX
<b>Replacement Module</b>	B04-0266	D03-0082	D03-0049	D03-0050	D03-0052	D03-0051	D03-0047	D03-0046	D03-0047	D03-0046

\* To ensure consistent product performance and reliability use only genuine Balston replacement parts and filter cartridges.

\*\* DX Grade for -DX Models only.

## Principal Specifications

Model Number	IT0010-35	IT0030-35	IT0080-35	IT0150-35	IT0250-3560	IT0250-3500	IT0500-3560	IT0500-3500	IT1000-3560	IT1000-3500
Mini/Max Inlet Air Temp.	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)
Mini/Max Ambient Air Temp.	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)
Recommended Operating Pressure	60/150 psig (4.1/10 barg)	60/150 psig (4.1/10 barg)	60/150 psig (4.1/10 barg)	60/150 psig (4.1/10 barg)	60/100 psig (4.1/6.9 barg)	101/150 psig (6.9/10 barg)	60/100 psig (4.1/6.9 barg)	101/150 psig (6.9/10 barg)	60/100 psig (4.1/6.9 barg)	101/150 psig (6.9/10 barg)
Max. Operating Pressure	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)
Compressed Air Requirements	Total Air Consumption: Regeneration Flow + Outlet Flow Requirements (see table below)									
Max. Pressure Drop(2)	3 psid	3 psid	3psid	3 psid	5 psid	5 psid	5 psid	5 psid	5 psid	5 psid
Wall Mountable	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Mechanical Separator (Included)	F14F17B	F06F18B	F06F18B	F07F38B	F07F38B	F07F38B	F07F38B	F07F38B	F07F38B	F062-08WJR
Coalescing Prefilters(3)	8A02N-OB2-BX (3)	2002N-OB1-BX (3)	2002N-OB1-BX (3)	2004N-1B1-DX 2004N-OB1-BX	2104N-1B1-DX 2104N-OB1-BX	2104N-1B1-DX 2104N-OB1-BX	2208N-1B1-DX 2208N-OB1-BX	2208N-1B1-DX 2208N-OB1-BX	2208N-1B1-DX 2208N-OB1-BX	2208N-1B1-DX 2208N-OB1-BX
Inlet Port Size	1/4" NPT	1/4" NPT	1/4" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1" NPT	1" NPT
Outlet Port Size	1/4" NPT	1/4" NPT	1/4" NPT	1/2" NPT	1" NPT	1" NPT	1" NPT	1" NPT	1" NPT	1" NPT
Electrical Requirements	None	None	None	None	None	None	None	None	None	None
Dimensions (inches)	17.5" x 8" w x 2.5" d (44.5 x 20.3 x 6.3)	18.8" x 5.4" w x 4" d (47.6 x 13.7 x 10.2)	24" x 11.1" w x 4" d (61 x 28.2 x 6.3)	25" x 16" w x 4.5" d (63.5 x 40.6 x 11.4)	26" x 18" w x 6" d (66 x 45.7 x 15.2)	39" x 21" w x 6" d (99 x 53.3 x 15.2)	39" x 21" w x 6" d (99 x 53.3 x 15.2)	47" x 28" w x 7" d (119 x 71 x 18)	47" x 28" w x 7" d (119 x 71 x 18)	47" x 28" w x 7" d (119 x 71 x 18)
Shipping Weight	1.62 lbs. (.73 kg)	6.68 lbs. (3 kg)	6.68 lbs. (3 kg)	14.88 lbs. (6.75 kg)	24.5 lbs. (11.1 kg)	24.5 lbs. (11.1 kg)	35.5 lbs. (16.55 kg)	36.5 lbs. (16.55 kg)	52 lbs. (24 kg)	52 lbs. (24 kg)

## Flow Rates 35°F (2°C) Pressure Dewpoint (1)

Model Number	IT0010-35	IT0030-35	IT0080-35	IT0150-35	IT0250-3560	IT0250-3500	IT0500-3560	IT0500-3500	IT1000-3560	IT1000-3500
Product Flow at 100 psig Inlet Pressure (scfm)	1	3	8	15	25	50	50	NA	100	NA
Product Flow at 101-150 psig Inlet Pressure (scfm)	1	3	8	15	NA	NA	NA	50	NA	100
Regeneration Flow at 100 psig (scfm)	0.25	0.5	1.5	2.7	4.5	9.0	9.0	9.0	18.0	18.0

### Notes:

- 1 Dewpoint specified for saturated inlet air at 95°F (35°C) and 100 psig (6.9 barg). Outlet flows will vary slightly for other inlet conditions.
- 2 Total Air Consumption = Regeneration + Outlet Flow.
- 3 If compressed air is extremely contaminated, a Grade DX prefilter should be installed directly upstream from the membrane dryer.

**Parker Hannifin Corporation**  
Industrial Gas Filtration and Generation Division  
4087 Walden Avenue  
Lancaster, NY 14086  
Tel: 716-686-6400 Fax: 877-857-3800  
www.balstonfilters.com

**Parker Hannifin Manufacturing Limited**  
Gas Separation and Filtration Division EMEA  
Dukesway, Team Valley Trading Estate  
Gateshead, Tyne and Wear, England NE11 0PZ  
Tel: +44 (0)191 402 9000 Fax: +44 (0)191 482 6296  
www.parker.com/gse dhFNS\_TS@parker.com

For additional information call toll-free

(800) 343-4048

or Visit our website

www.balstonfilters.com

email: balstontechsupport@parker.com

**Parker** Balston

CELL: ASSY



# Séchoir à air comprimé Parker

Manuel d'installation, d'exploitation et de maintenance

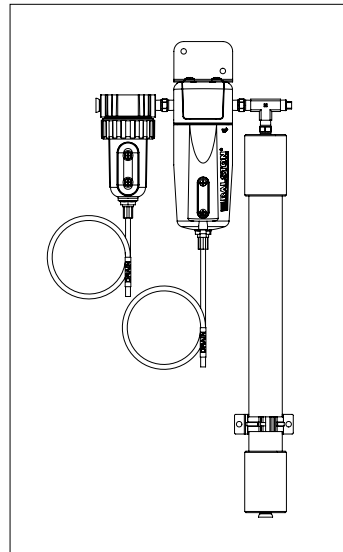


Figure 1 - Dessin de l'ensemble

**Ces directives doivent être lues et comprises dans leur ensemble avant d'installer et de faire fonctionner ce produit. Toute modification de l'ensemble aura comme résultat l'annulation de la garantie. Si vous avez des questions ou des préoccupations, veuillez appeler le Service technique au 800-343-4048, entre 8:00 et 17:00 heure de l'Est (Amérique du Nord seulement). Pour d'autres emplacements géographiques, veuillez contacter votre représentant local. Envoyez-nous un courriel à : dhFNS\_TSG@parker.com.**

## Description générale

Le séchoir à air comprimé Parker (voir Figure 1) fournit de l'air propre et sec à partir d'une source d'alimentation en air comprimé grâce à une technologie à membrane de pointe. Les séchoirs sont capables de livrer de l'air sec avec un point de rosée de 35 °F (2 °C), dépendamment de la pression et du débit de livraison de l'air comprimé. Les capacités de flux pour les différents modèles sont compilées dans la section Spécifications du présent bulletin (page 4). Aucune alimentation électrique n'est requise pour utiliser le séchoir à air comprimé Parker. Chaque séchoir est muni d'un séparateur et d'un filtre primaire coalescent de haute efficacité afin de retirer l'huile, l'eau et la contamination par des particules de 0,01 micron. Le séchoir Parker est disponible avec un filtre primaire supplémentaire pour une protec-

## Installation et exploitation

tion accrue dans les flux d'air contaminés. **Toutes les procédures d'installation, d'exploitation et de maintenance pour les séchoirs à air comprimé Parker devraient être effectuées par un personnel compétent en prenant les précautions appropriées.**



**Avertissement : Utilisez du ruban PTFE sur tous les composants à filet. Utiliser des scellants à tuyau autres que du ruban PTFE peut avoir pour effet d'endommager la membrane et d'annuler la garantie.**

## Assemblage

Si votre système à air comprimé n'est pas assemblé, déballez les composants et assemblez tel qu'illustré ci-dessus (voir Figure 1). En suivant la flèche de débit sur le filtre primaire d'air comprimé, raccordez l'admission du module de membrane à la sortie du filtre d'air comprimé. (Remarque : Le filtre à air comprimé et le séparateur doivent être montés à la verticale, tel que montré.)

## Montage

Montez le séchoir à air comprimé sur une surface verticale près du point d'utilisation. **Toute la quincaillerie de montage devrait être de la taille appropriée pour supporter le poids du séchoir dans sa position montée.**

## Air comprimé

La pression de l'alimentation en air comprimé devrait être entre 60 psig et 150 psig (4,1 barg et 10,3 barg) pour un fonctionnement convenable du séchoir. Les points de rosée spécifiés pour l'air saturé à l'admission à 95 °F (35 °C) et 100 psig (6,9 barg) pour un fonctionnement optimal du système à air comprimé. **Ne pas dépasser la température de l'air à l'admission recommandée sinon le rendement et la durée de vie du module pourraient être affectés de manière adverse et la garantie sera nulle.** Si le séchoir est situé à l'écart du réservoir de stockage (D) ou l'alimentation en air provient d'une conduite d'air élevée, un collecteur de condensats doit être installé directement en amont du séchoir. Si l'alimentation en air comprimé contient de l'eau et (ou) de l'air en excès, installez un filtre primaire coalescent supplémentaire (classe DX) en amont du séchoir à air comprimé.

Les dispositifs de contrôle de débit devraient être installés en aval du séchoir, ou devraient être intégrés dans l'équipement alimenté par le séchoir. Si le débit maximal du séchoir est dépassé, l'air sortant pourrait ne pas respecter les spécifications de point de rosée publiées.

Les séchoirs à air comprimé maintiennent un débit de déplacement constant pour évacuer l'air humide à l'écart du module à membrane. Ce débit de déplacement peut avoir comme résultat un sifflement d'air constant à l'extrémité admission du module. La consommation totale en air comprimé du séchoir est la somme de la demande en aval additionnée du débit de déplacement (voir la section des spécifications, page 4). L'alimentation en air comprimé devrait être calculée de façon à pouvoir fournir ce volume.

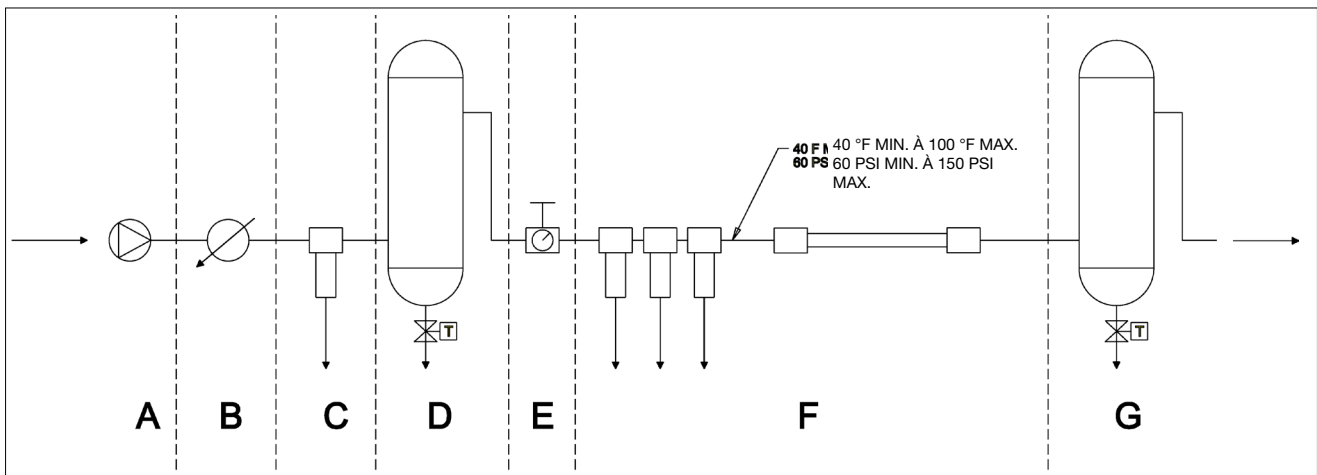


Figure 2 – Installation recommandée du séchoir

- A Compresseur :** Compresseur à piston, à vis, à anneau liquide\* ou à palette. Pression maximale au séchoir de 150 psig, minimale 60 psi.
- B Postrefroidisseur :** Dimensions convenables pour amener la température de l'air sous 100 °F (38 °C).
- C Séparateurs de condensat :** Installez le premier séparateur centrifuge en ligne après le postrefroidisseur. Ce séparateur enlève l'excédent de condensat du fonctionnement refroidissant du postrefroidisseur. Parker Hannifin recommande un deuxième séparateur centrifuge après le réservoir de stockage pour enlever l'excédent de condensat qui pourrait s'accumuler par temps plus chaud. Les séparateurs doivent être munis de dispositifs de vidange automatiques.
- D Réservoir de stockage :** Pour les réservoirs verticaux, la conduite d'air devrait entrer par le 1/5<sup>ème</sup> inférieur du réservoir, sortir par le 1/5<sup>ème</sup> supérieur. Pour les réservoirs horizontaux, la conduite d'air devrait entrer par le côté du réservoir et sortir par le haut. Dans les deux cas, installez un solénoïde de purge à la base du réservoir.
- E Régulateur de pression :** Installez pour contrôler la pression de la conduite afin de vous assurer qu'il ne dépasse pas 150 psig au séchoir.
- F Système de séchoir :** Montré avec trois étages de filtration : Séparateur, classe DX (optionnel), classe BX. La classe DX peut être optionnelle pour les installations à l'écart du compresseur. Le débit d'air doit être contrôlé en aval du séchoir afin de prévenir le débordement.
- G Réservoir de stockage :** Pour les systèmes soumis à une demande de débit rapide et cyclique. Le réservoir de stockage atténue les surpressions de débit qui pourraient endommager la membrane. Le réservoir de stockage n'est pas nécessaire pour les applications à débit régulier ne dépassant pas les capacités de débit de la membrane.

Chaque conduite de vidange devrait être aérée dans l'atmosphère. Ne pas attacher ensemble. Assurez-vous que la température ambiante ne dépasse pas 100 °F (38 °C) et que le condensat est collecté dans le respect des règlements locaux.

\* Dans les compresseurs à anneau liquide, des mesures devraient être prises afin d'éliminer les sources de corrosion potentielle, telles que le chlore de l'eau d'alimentation du compresseur. Le séchoir à membrane contient des composants en aluminium sujets à la corrosion. La non observation de ces directives aura pour effet d'annuler de la garantie.

**Conduites d'évacuation**

Le filtre primaire coalescent de haute efficacité intégré dans le séchoir à air comprimé est muni d'un dispositif de vidange automatique. Le dispositif de vidange laissera écouler de petites quantités d'eau et d'huile de compresseur et il devrait être évacué vers un contenant ou un dispositif de vidange convenable, en respectant les exigences d'enlèvement de déchets locaux.

**Fonctionnement**

Pour faire fonctionner le séchoir à air comprimé, ouvrez simplement la soupape d'arrêt (installée par le client) sur la conduite d'admission d'air, ajustez la pression de l'air à l'admission à l'aide du régulateur de pression (installé par le client), puis ajustez le débit de sortie à l'aide du dispositif de contrôle de débit (installé par le client).

**Maintenance****Dépressurisez le séchoir avant d'effectuer quelque entretien que ce soit.**

La seule maintenance requise par le séchoir à air comprimé est le remplacement annuel des cartouches de filtre primaire et de la cartouche du séparateur (voir Figure 1).\*

Les cartouches de filtre dans les ensembles de filtre primaire sont retirées en desserrant le collier de l'ensemble de filtre ou en tournant le cylindre de 90° dans le sens anti-horaire, en baissant le cylindre de filtre à l'écart de la tête de filtre et en dévissant le dispositif de retenue de l'élément de la base de la cartouche. Insérez la nouvelle cartouche de filtre et réassemblez le logement dans l'ordre inverse. Le temps requis pour changer la cartouche du filtre primaire sur le séchoir à air est d'environ 5 minutes. Vous pouvez avoir accès à la cartouche du séparateur en dévissant le collier et en baissant le cylindre à l'écart du logement.

Renseignements de commande		Pour obtenir de l'aide, composez sans frais le 1-800-343-4048, de 8:00 à 17:00 heure de l'Est								
Model Number	IT0010-35	IT0030-35	IT0080-35	IT0150-35	IT0250-3560	IT0250-3500	IT0500-3560	IT0500-3500	IT1000-3560	IT1000-3500
<b>Cartouches de rechange de filtre primaire*</b>										
<b>Étage 1 :</b>	PS403	PS702	PS702	PS802	PS802	PS802	PS802	PS802	EK602VB	EK602VB
<b>Étage 2 : **</b>	-	-	-	5/100-12-DX	5/100-18-DX	5/100-18-DX	5/150-19-DX	5/150-19-DX	5/150-19-DX	5/150-19-DX
<b>Étage 3 :</b>	5/050-05-BX	5/100-12-BX	5/100-12-BX	5/100-12-BX	5/100-18-BX	5/100-18-BX	5/150-19BX	5/150-19-BX	5/150-19-BX	5/150-19-BX
<b>Module de rechange</b>	B04-0266	D03-0082	D03-0049	D03-0050	D03-0052	D03-0051	D03-0047	D03-0046	D03-0047	D03-0046

\* Afin d'assurer le rendement constant et la fiabilité du produit, n'utilisez que des pièces de rechange et des cartouches de filtre Balston.

\*\* Classe DX pour les modèles -DX seulement.

## Spécifications principales

Noméro de modèle	IT0010-35	IT0030-35	IT0080-35	IT0150-35	IT0250-3560	IT0250-3500	IT0500-3560	IT0500-3500	IT1000-3560	IT1000-3500
Temp. min./max. air adm.	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)
Temp. min./max. air ambiant	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)	40/120°F (4/49°C)
Pression de fonctionnement recommandée	60/150 psig (4.1/10 barg)	60/150 psig (4.1/10 barg)	60/150 psig (4.1/10 barg)	60/150 psig (4.1/10 barg)	60/100 psig (4.1/6.9 barg)	101/150 psig (6.9/10 barg)	60/100 psig (4.1/6.9 barg)	101/150 psig (6.9/10 barg)	60/100 psig (4.1/6.9 barg)	101/150 psig (6.9/10 barg)
Pression de fonctionnement (max)	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)	150 psig (10 barg)
Air comprimé	Consommation d'air totale : Débit de régénération + Exigences de débit à la sortie (voir tableau ci-dessous)									
Chute de pression max. (2)	3 lb/psq	3 lb/psq	3 lb/psq	3 lb/psq	5 lb/psq	5 lb/psq	5 lb/psq	5 lb/psq	5 lb/psq	5 lb/psq
Montable au mur	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Séparateur mécanique (Inclus)	F14F17B	F06F18B	F06F18B	F07F38B	F07F38B	F07F38B	F07F38B	F07F38B	F602-08WJR	F602-08WJR
Filtres primaires coalescents (3)	8A02N-082-BX (3)	2002N-081-BX (3)	2002N-081-BX (3)	2004N-1B1-DX 2004N-081-BX	2104N-1B1-DX 2104N-081-BX	2104N-1B1-DX 2104N-081-BX	2208N-1B1-DX 2208N-081-BX	2208N-1B1-DX 2208N-081-BX	2208N-1B1-DX 2208N-081-BX	2208N-1B1-DX 2208N-081-BX
Taille de la prise d'admission	1/4 po. NPT	1/4 po. NPT	1/4 po. NPT	1/4 po. NPT	1/2 po. NPT	1/2 po. NPT	1/2 po. NPT	1/2 po. NPT	1 po. NPT	1 po. NPT
Taille de la prise de sortie	1/4 po. NPT	1/4 po. NPT	1/4 po. NPT	1/4 po. NPT	1/2 po. NPT	1 po. NPT	1 po. NPT	1 po. NPT	1 po. NPT	1 po. NPT
Exigences électriques	Aucune	Aucune	Aucune	Aucune	Aucune	Aucune	Aucune	Aucune	Aucune	Aucune
Dimensions - po. (cm)	17.5po. x 8po. x 2.5po. (44.5 x 20.3 x 6.3)	18.8po. x 5.4po. x 4 po. (47.6 x 13.7 x 10.2)	24po. x 11.1po. x 4 po. (61 x 28.2 x 10.2)	25po. x 16po. x 4.5po. (63.5 x 40.6 x 11.4)	26po. x 18po. x 6po. (66 x 45.7 x 15.2)	26po. x 18po. x 6po. (66 x 45.7 x 15.2)	39po. x 21po. x 6po. (99 x 53.3 x 15.2)	39po. x 21po. x 6po. (99 x 53.3 x 15.2)	47po. x 28po. x 7po. (119 x 71 x 18)	47po. x 28po. x 7po. (119 x 71 x 18)
Poids à l'expédition	1.62 lb. (0.73 kg)	6.68 lb. (3 kg)	6.68 lb. (3 kg)	14.88 lb. (6.75 kg)	24.5 lb. (11.1 kg)	24.5 lb. (11.1 kg)	35.5 lb. (16.55 kg)	35.5 lb. (16.55 kg)	52 lb. (24 kg)	52 lb. (24 kg)

## Débits

Noméro de modèle	IT0010-35	IT0030-35	IT0080-35	IT0150-35	IT0250-3560	IT0250-3500	IT0500-3560	IT0500-3500	IT1000-3560	IT1000-3500
Débit du produit à 100 psig Pression à l'admission (psf/min standard)	1	3	8	15	25	50	100	100	100	100
Débit du produit à 101-150 psig Pression à l'admission (psf/min standard)	1	3	8	15	25	50	100	100	100	100
Débit de régénération à 100 psig (psf/min standard)	0.25	0.5	1.5	2.7	4.5	9.0	18.0	18.0	18.0	18.0

### Remarques :

- Le point de rosée est spécifié pour l'air saturé à l'admission à 95 °F (35 °C) et 100 psig (6.9 barg). Les débits à la sortie varieront légèrement pour les autres conditions d'admission.
- Si l'air comprimé est extrêmement contaminé, un filtre primaire de classe DX devrait être installé directement en amont du séchoir à membrane.

**Parker Hannifin Corporation**  
Industrial Gas Filtration and  
Generation Division  
4087 Walden Avenue  
-ancaster, NY 14086  
Tel. 716-686-6400 Fax: 877-857-3800  
www.balstonfilters.com

**Parker Hannifin Manufacturing Limited**  
Gas Separation and Filtration Division EMEA  
Dukesway, Team Valley Trading Estate  
Gateshead, Tyne and Wear, England NE11 0PZ  
Tel. +44 (0)191 402 9000 Fax: +44 (0)191 482 6296  
www.parker.com/gse dhFNS\_TSG@parker.com

MEMBER OF  
**CAGI**  
Compressed Air & Gas Institute

RECYCLABLE • RECYCLABLE  
RECYCLABLE • RECYCLABLE

ENVIRONMENTAL SYSTEM CERTIFICATION  
DNV-GL  
ISO 14001

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION  
DNV-GL  
ISO 9001

Pour des renseignements supplémentaires,  
composez sans frais le (800) 343-4048  
ou Visitez notre site web  
[www.parker.com/dhFNS](http://www.parker.com/dhFNS)  
Courriel: [dhFNS\\_TSG@parker.com](mailto:dhFNS_TSG@parker.com)

**Parker** Balston

CELL: ASSY